

НСВ

СВАРОЧНЫЕ КОЛОННЫ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ
HEAVY DUTY COLUMN BOOM SYSTEMS



Стандартная панель управления
Standard control panel

Сварочные колонны изготавливаются для обеспечения эргономики в процессе сварки, что позволяет достичь труднодоступных областей при сварке больших деталей и выполнять сварку с минимальными погрешностями. Сварочные колонны могут достигать наиболее подходящих мест заготовки для выполнения необходимых сварочных работ под контролем оператора или с помощью команд, посылаемых на автоматический блок сварочной колонны.

Column-Boom Systems are manufactured to ensure ergonomics during weld jointing processes, reaching to hard to access areas while welding large pieces and to perform welding with minimal error.

Column-Boom systems approach to the most suitable area on the piece for performing the required welding process under control of the operator and welding operation is performed with the command sent to the automatic unit on the boom.



Главная панель управления:
Данная панель разработана в соответствии с требованиями пользователей. Главная панель управления позволяет управлять сварочной колонной, вращающим устройством, устройством для позиционирования и сварочным аппаратом.



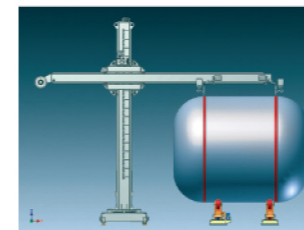
Main Controller Panel:
This panel is design according to client demands. Column-Boom, rotator, positioner and welding machine is controlled by using the Main Controller Panel.

МСВ

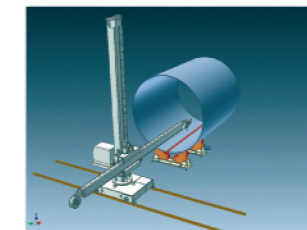
СВАРОЧНЫЕ КОЛОННЫ ДЛЯ СРЕДНИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ
MEDIUM DUTY COLUMN BOOM SYSTEMS



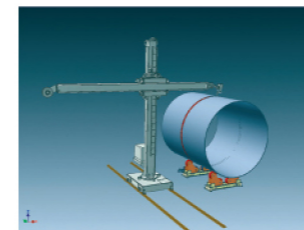
Стандартная панель управления
Standard control panel



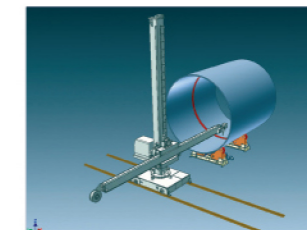
Сварка по внешнему периметру с помощью двойной сварочной головки (с вращающим устройством)
Outer peripheral welding by using the double welding head (with the rotator)



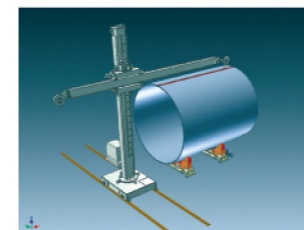
Внутренняя линейная сварка (посредством перемещения колонны)
Inner linear welding (by the movement of the boom)



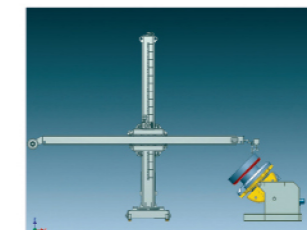
Сварка по внешнему периметру (с вращающим устройством)
Outer peripheral welding (with the rotator)



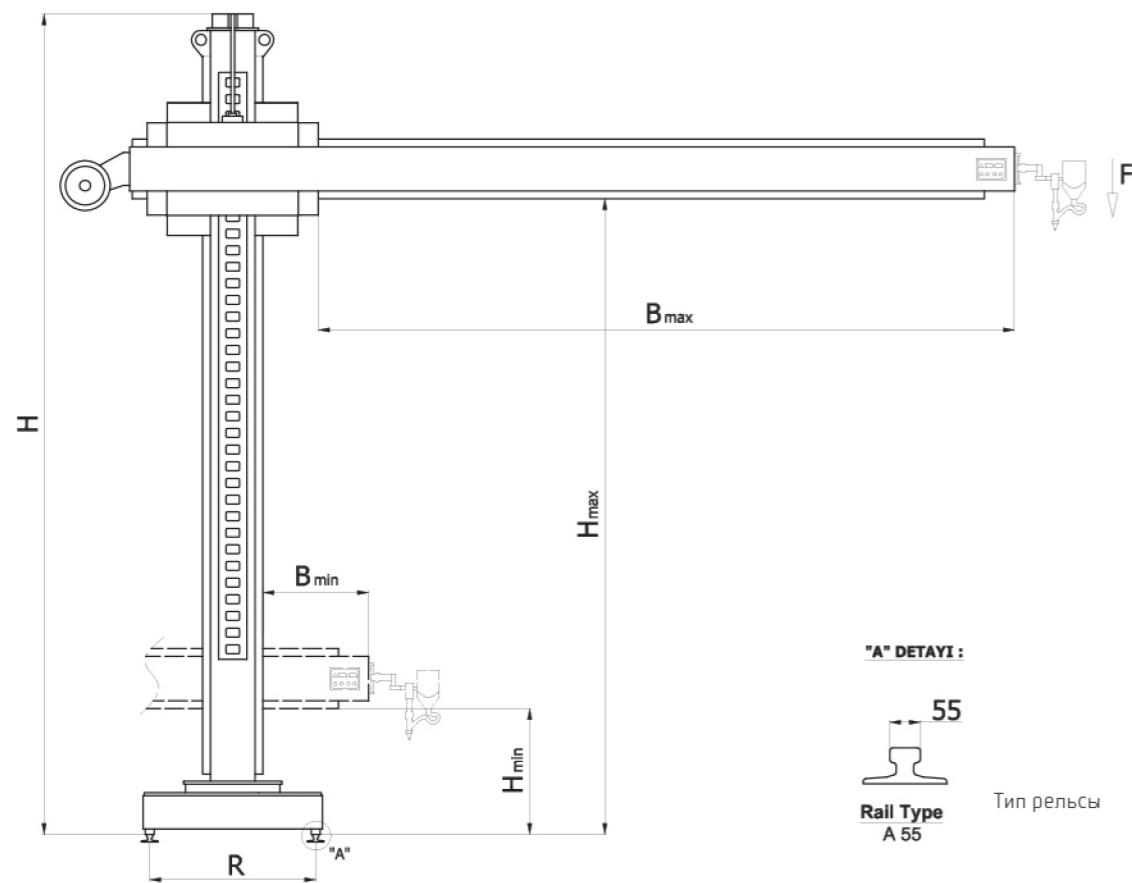
Сварка по внутреннему периметру (с вращающим устройством)
Inner peripheral welding (with the rotator)



Внешняя линейная сварка (посредством перемещения колонны)
Outer linear welding (by the movement of the boom)



Сварка круглого фланца (с устройством позиционирования)
Circular flange welding (with the positioner)



Кроме того, что сварочные колонны могут выполнять независимую сварку для любой детали, также они могут выполнять круговую или прямолинейную сварку с помощью вращающего устройства или устройства позиционирования. Типы сварок, которые могут быть выполнены с помощью колонны, включают в себя сварку под флюсом, сварку металлическим электродом в инертном газе, дуговую сварку плавящим электродом, сварку вольфрамовым электродом в инертном газе. Сварочные колонны могут быть стационарными или с автоматическим ходом по рельсе.

Сварочные колонны позволяют повысить качество работ, уменьшить время производства и трудозатраты оператора. Также оператор может увеличить количество точных и непрерывных сварок.

В стандартном перечне компании BENDMAK MAKINE имеется сварочные колонны 3 x 3 и 9 x 9. Несмотря на это, пользователь может заказать до 10 x 10 метров.

While Column-Boom systems can perform welding independently for any part, it may also perform circular or lengthwise welding using rotator or positioner. Welding types that can be performed by the system are SUBMERGED, MIG, MAG, TIG. Also, Column-Boom systems can be fixed or with automatic travel on rail.

Column-Boom systems enables improvement of quality, reduction of manufacturing time and operator fatigue, precision and continuous welding quantity that can be realized by an operator.

Bendmak Makine includes 3x3 to 9x9 Column-Boom systems in its standard lists. However, custom production can be realized up to 10 x 10 meters.



Стандартные особенности

- » Поворотная колонна 359° (вручную)
- » Передвижной контроллер с подключением посредством шнура
- » Направляющая система V-образного типа для закрытой работы
- » Регулировка скорости линейного перемещения колонны
- » Цифровой индикатор скорости колонны
- » Настройка скорости колонны (быстро/медленно)
- » Механическая система блокировки для защиты от падения колонны
- » Держатель резака
- » Система противовеса колонны (подъемное устройство)
- » Ограничители по всем направлениям хода
- » Таблица единиц мощности сварки (над колонной)
- » Двигатели с вентиляторами охлаждения и тормозом
- » Кабельные каналы в колонне
- » Система фиксации на полу

Standard Features

- » 359° Rotatable column (manual)
- » Mobile cabled controller
- » V type slide system for spaceless working
- » Adjustable linear Boom speed
- » Boom speed digital indicator
- » Setting for Boom speed (fast/slow)
- » Mechanical locking system for Boom fall
- » Torch holder
- » Counter weight system for Boom (Elevator)
- » Limit switch on all movements
- » Welding power unit's table (above the column)
- » Motors with fan coolers and break
- » Cable channels on Column - Boom
- » Fixed on the floor system

+ Дополнительные приспособления

- » Центральная панель управления
- » Лазерная система слежения за траекторией
- » Камеры слежения за траекторией
- » Освещение
- » Система синхронной работы с вращающимися устройствами (на центральной панели управления)
- » Траектория перемещения (рельсовая система)
- » Кресло оператора (с дополнительной лестницей)
- » Система удаления пыли (для ПИЛЫ)
- » Поворотная колонна 359°(с двигателем)
- » Передвижная консоль
- » Система автоматизации
- » Изолирование в соответствии с условиями питания на заводе
- » Система ориентации резака с ручным управлением
- » Механическая система слежения за траекторией
- » Ручка контроллера (джойстик) для системы ориентации резака
- » Генератор (только для сварки металлическим электродом в инертном газе)
- » Система поддержки крупного сварочного электрода (сзади колонны)
- » Лестница
- » Система сварки из двух сварочных головок
- » Рельсовая система
- » Соответствие Европейскому стандарту взрывобезопасности

+ Optional Features

- » Central control panel
- » Laser track following system
- » Camera tracking system
- » Lighting
- » Synchronous working system with Rotators (with central control panel)
- » Walk path (rail system)
- » Operator's seat (with ladder option)
- » Dust drying system (for SAW)
- » 359 ° Rotatable column (with motor)
- » Mobile console
- » Automation system
- » Isolation rated for facility's condition
- » Manual controlled torch orientating system
- » Mechanical track following system
- » Controller stick (Joystick) for torch orientation system
- » Oscillator (for Mig only)
- » Heavy welding wire hanging group (at back of boom)
- » Ladder
- » Two head welding system
- » Rail system
- » Compliance to Atex Certificate

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ / TECHNICAL INFORMATION

S.N.	Модель Model	Максимальная нагрузка (кг) Max load Capacity (kg)	Минимальная высота под колонной (мм) Min. Height under boom (mm)	Техническая информация Максимальная высота под колонной (мм) Max Height under boom (mm)	Техническая информация Максимальная высота под колонной (мм) Overall height (mm)	Минимальный выход колонны (мм) Boom reach (mm)	Максимальный выход колонны (мм) Boom reach (mm)	Диапазон рельсовой оси (мм) Rail axis range (mm)	Скорость подъёмного устройства (вверх-вниз) (мм/мин) Elevation Speed Up-Down (mm/min)	Скорость хода поперечины колонны (мм/мин) Boom travers speed (mm/min.)	Скорость хода поперечины влево-вправо (мм/мин) Travers speed Left-Right (mm/min.)	Угол вращения колонны (°) Column rotation angle (°)	Мощность двигателя подъёмного устройства (кВт) Elevator motor power (kW)	Мощность двигателя колонны и поперечины Boom & Travers motor power (kW)	Вес (кг) Weight (kg)
		F	Hmin	Hmax	H	Bmin	Bmax	R							
1	МСВ - 3x3	300	780	3080	4350	405	3000	1490	2000	200 - 2000	2000	360	0.55	0.37	3450
2	МСВ - 4x4	250	780	4080	5350	405	4000	1655	2000	200 - 2000	2000	360	0.55	0.37	3650
3	МСВ - 5x5	200	780	5080	6350	405	5000	1655	2000	200 - 2000	2000	360	0.55	0.37	3850
4	МСВ - 6x6	150	780	6080	7350	405	6000	1655	2000	200 - 2000	2000	360	0.55	0.37	4100
5	НСВ - 3x3	600	1000	3000	4380	830	3000	1490	2000	200 - 2000	2000	360	0.55	0.37	6400
6	НСВ - 4x4	500	1000	4000	5380	830	4000	1490	2000	200 - 2000	2000	360	0.55	0.37	6700
7	НСВ - 5x5	450	1000	5000	6380	830	5000	2420	2000	200 - 2000	2000	360	0.55	0.37	7000
8	НСВ - 6x6	300	1000	6000	7380	830	6000	2420	2000	200 - 2000	2000	360	0.55	0.37	7350
9	ЕНСВ - 9x6	300	1100	9000	10500	850	6000	2420	2000	200 - 2000	2000	360	0.55	0.37	8650
10	ЕНСВ - 9x9	200	1100	9000	10500	850	9000	2420	2000	200 - 2000	2000	360	0.55	0.37	9350