

BEAP

Линия пробивки, нарезки и маркировки уголка ANGLE PUNCHING, SHEARING & MARKING LINE

Очередной большой вклад "Bendmak" в сталелитейную промышленность...

Линия пробивки, нарезки и маркировки уголка предлагает новое производственное решение для электростанций (при производстве электрических столбов, башен и пр.), нефтеперерабатывающих заводов и всех заводов металлоконструкций, требующих быстрой, но высококачественной работы без потерь.

Предназначен для автоматической пробивки уголковых балок от 40 × 40 до 160 × 160, до Ø32 и для резки их в запрограммированных длинах с высокой скоростью и качеством. 12-метровые подающий и выходной столы, подающий зажим позволяют повысить эффективность, и выполнять обработку намного быстрее. С BEAP, оснащенным загрузочным блоком вместимостью 5 профилей, вы значительно экономите свое время.

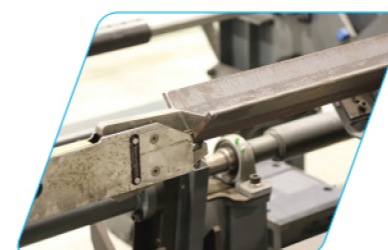
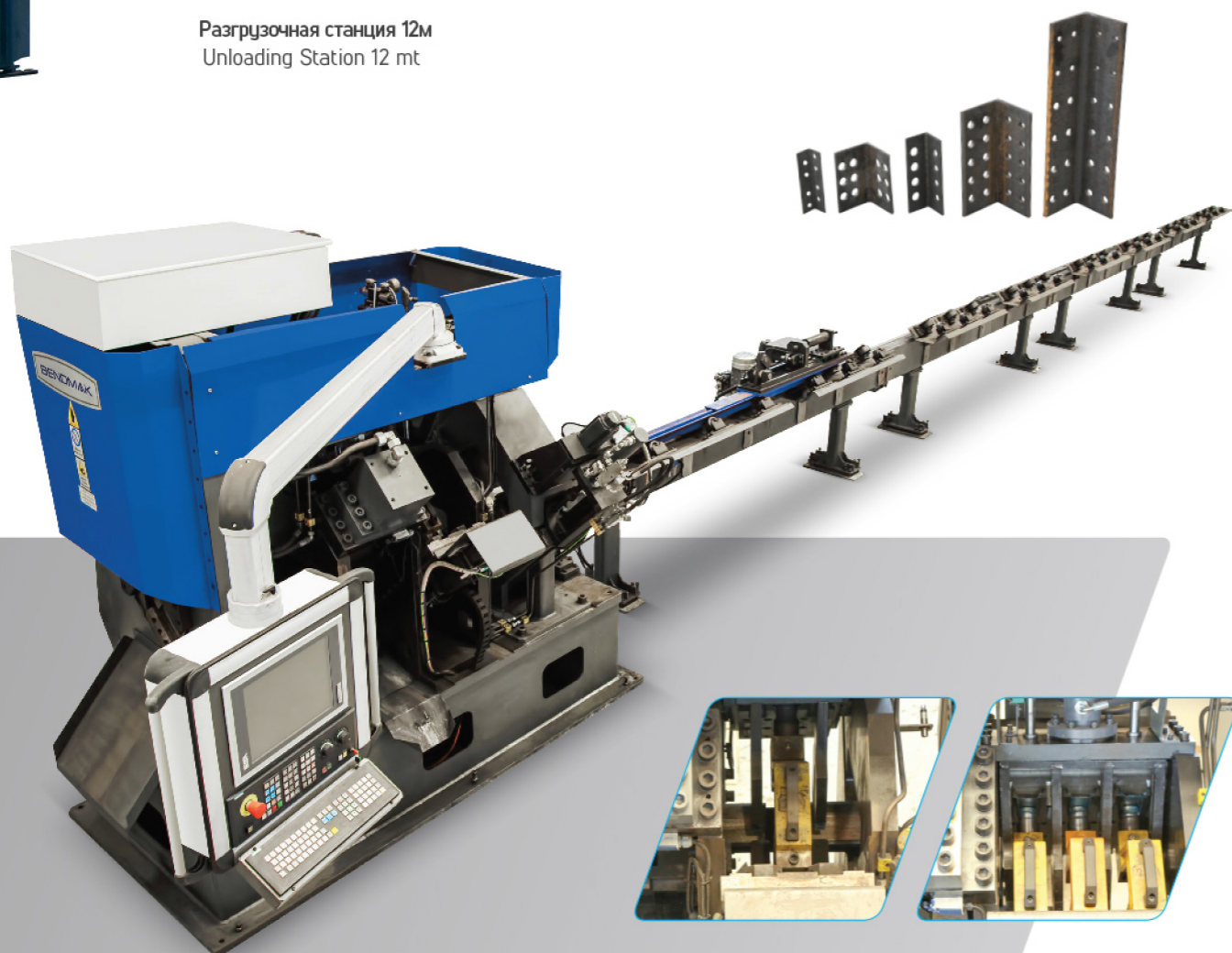
BEAP Angle Punching, Shearing & Marking Line will save your time...

BENDMAK, BEAP Angle Punching, Shearing & Marking Line, provides a new production solution for power plant or electrical poles, towers, oil refineries and all steel construction works that require quick but high quality operations without wastage.

Designed to punch 40x40 - 160x160 L angle bars up to Ø32 automatically and to cut them in programmed lengths with speed and high quality. 12 meter input and 12 meter output stands, pushing jaw enables to increase to efficiency and your works will be completed much more quickly. With BEAP, having loading unit with capacity of 5 profiles, you will save your time.



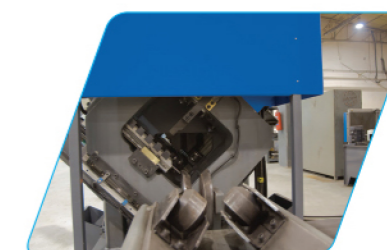
Разгрузочная станция 12м
Unloading Station 12 mt



Рычаг подачи
Feeding arm



Блок управления
Controller unit



Маркировочная станция
Marking Station

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / TECHNICAL INFORMATIONS

Пробивная мощность: Стальной уголок: мин 40x40x5, макс 160x160x17 мм	Punching Capacity: Angle Steel min:40x40x5mm max:160x160x17mm
Две тройные С-образные пробивные станции	2 x Triple C-Frame Punching Unit
2 пробивные станции с гидравлическим цилиндром 90 тонн каждая, содержит 3 быстрых пуансона	2 punch stations with 90 tons hydraulic cylinder each holds 3 quick punches
Максимальное гидравлическое рабочее давление 250 бар	Max.hydraulic operating pressure is 250 bar
Максимальный диаметр: Ø32	Max.diameter: Ø32
Макс. Толщина: 20 мм	Max.thickness: 20mm
Маркировочная система: 1) Маркировочный картридж 8 кассет 8 символов	Marking Systems: 1) Marking Cartridge 8 cassettes / 8 character
Угловые ножницы: гидроцилиндр 280 тонн	Angle Shear : 280 tons hydraulic cylinder
Резущая способность: уголок мин 40x40x50 макс 160x160x17	Shearing Capacity: Angle Steel min:40x40x5 mm max:160x160x17 mm